

FICHE DE MAINTENANCE CORRECTIVE

Machine de tri Festo – Aiguillages pneumatiques (sortis)

1. Informations générales

Machine : Système de tri Festo didactique

Sous-ensemble : Aiguillages (vérins + bras déviateurs)

2. Description de la panne

- Les deux aiguillages restent sortis même après avoir ouvert l'arrivée d'air
- Les pièces sont mal orientées
- Les vérins ne rentrent plus, les aiguillages sont bloqués
- Dysfonctionnement du tri

3. Diagnostic

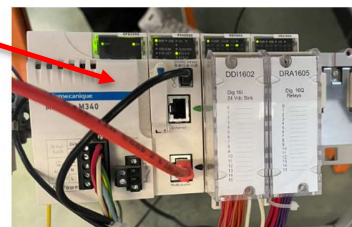
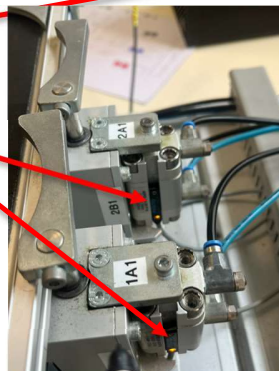
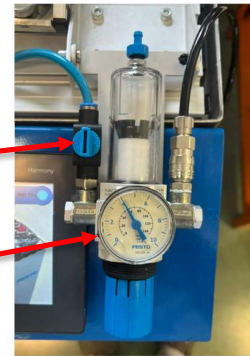
Distributeur : Vérifier électrovanne

Pneumatique : Vérifier pression d'air

Capteurs : Vérifier fin de course

Câblage : Vérifier connexions

Automate : Vérifier sortie API



4. Cause de la panne

- Pression insuffisante
- Électrovanne bloquée
- Vérin grippé
- Capteur défectueux
- Sortie API inactive

5. Intervention réalisée

- Réglage pression
- Déblocage électrovanne
- Vérification vérin
- Test capteurs
- Correction câblage

6. Résultat

- Aiguillages fonctionnels
- Vérins rentrent/sortent correctement
- Tri opérationnel

7. Actions préventives

- Vérification pression air
- Entretien vérins
- Contrôle électrovannes
- Test périodique